**项目需求**

1. **采购清单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格（mm） | 数量 | 单位 | 备注 |
| 1 | 单面固定密集架 | L4550\*W350\*H2500 八层 | 1 | 组 | 病案室 |
| 2 | 双面移动密集架 | L6460\*W600\*H2500八层 | 9 | 组 |
| 3 | 双面移动密集架 | L4410\*W600\*H2500八层 | 10 | 组 | 生殖中心 |

**二、主要设备技术参数要求**

1、技术参数

（1）轨道：轨道板δ=3.0mm优质钢板，方钢采用20×20mm方钢；

（2）底盘：底梁、轴承档δ=3.0mm；优质冷轧钢板；表面电喷塑；喷塑前经严格去油锈和磷化处理；底盘采用整焊接，刚性足，不变形，表喷塑。

（3）架身：立柱δ=1.5mm；层板δ=1.0mm，优质冷轧钢板；架体结实，坚固，设计新颖，安装规范，层数和间距可自由调整，表面亚光塑。挂板δ=1.0mm。

（4）门面：门框δ=1.0mm, 门板δ=1.0mm；优质冷轧钢板；门板压型，外围尺寸276\*962mm，压花深度5.5mm，压花尺寸样式详见图纸要求，款式新颖，表面亚光喷塑。

图示

AI 生成的内容可能不正确。图片包含 图示

AI 生成的内容可能不正确。

（5）侧板δ=1.0mm；优质冷轧钢板。

2、传动机构

（1）摇把：静音无勾摇手盘：摇手采用高强度塑工程塑料质制造，内置加强筋及双轴承结构，确保坚固耐用。无爪勾设计：摇手盘不带爪勾，操作更加简便。参考图纸如下：

图示, 工程绘图

AI 生成的内容可能不正确。

（2）传动系统：传动机构：使用无极耦合技术：采用无极耦合技术制造，提供平滑无级变速功能。双向超越离合器结构：具备双向超越离合器结构，实现自动复位功能，使用更加安全可靠。移动无噪音：设计考虑到静音需求，摇手盘移动过程中无噪音，提升用户体验。

3、制动装置

每列均装有刹车制动装置，使之做到每一列均可锁定，查阅资料和存放文件时能确保人身安全，存取更安全。每一组合团体均装有总锁装置，使之做到每个组合团体都可锁定，门面装有扣拉式方形锁。

4、密封装置

每列的接触面均有缓冲及密封装置，由磁性极强的电冰箱磁条橡胶密封条组成。顶部有防尘板，每列架体上方安装双面防尘板，要求防尘、防光、防有害气体，底部有防鼠板，合拢后无缝隙，因而具有良好的防尘、防鼠、防火、防潮等功能。

5、表面处理

所有工部件的表面处理是热固性粉末喷涂，然后200℃高温固化为成品，热固性粉末由经过ISO14001国际环保认证企业的产品。

光泽测定：60%镜面反射率，测定400±5%。

涂膜硬度：中华牌铅笔≥2H试验合格。

耐冲击力：冲击试验1/2”\*500g＞30cm正面冲击，涂膜无裂纹、皱纹及剥落现象。

涂膜厚度：60-70um。

涂膜附着力：划格法试验，100%不剥落，达到1级标准。

6、制造要求

（1）凡需焊接的部位应焊接牢固，焊点均匀，焊痕高度以不大于1mm，焊点间距应控制在100mm以内，焊痕表面波纹平整，不得出现焊焦、焊穿等现象。

（2）冲压件必须平整无毛刺，不允许有裂痕，冲压尺寸的误差应控制在±2.0mm之内。

（3）折弯必须到位，以确保工件折弯所需角度，其邻边垂直度、平行度控制在≤1.5mm内。

（4）涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等外观缺陷。

（5）各零件、组合件表面应光滑平整，不得有尖角凸起；各零件、组合件之间能保持互换性。所有标准件及紧固件均需氧化或镀锌处理。

7、载重性能要求

（1）层板载重：单面层板均匀载重60kg，双面为120kg，最大挠度为3mm，24h卸载后，不得裂纹，永不变形。

（2）全负载载重：每标准节在全负载（每层单面层板均匀载重60kg）的情况下，架体、层板、挂板不应有明显变形，架体不应产生倾倒现象。

（3）载重运行：在全负载的情况下，各列密集架在手动操纵下，都应运行自如，不得有阻滞现象。每标准节手动摇力应不大于11.8N（每列密集架的手柄摇力为：11.8N×标准节数）。

（4）载重稳定性：在受全部载荷二十分之一外力（沿X、Y轴两个方向的水平外力）的作用反复100次后，取消外力，架体所产生的倾斜不得大于总高的百分之一。支架、中挡板不得有明显变形。

8、安装要求

（1）各部安装应牢固可靠，不允许有松动现象，各结构件和架体无明显变形，架体无倾斜现象。每标准节组合后外型尺寸（长、宽、高）的极限偏差为正负2mm。

（2）标准架组装后，侧面板与中腰带的对缝处的间隙不大于2mm。

（3）门缝间隙在工装保障的前提下，均匀一致在1-2mm之间。

（4）导轨安装后，单根导轨的直线度不大于1.0mm/m。5m中不大于2.0mm。两根导轨水平高度偏差不大于1.0mm/m。两根导轨宽度之间的平行度偏差不大于2.0mm/m，全长不大于2.0mm，导轨对接处高低差不大于0.3mm，架体移动时与轨道保持90度。

（5）架体平行度：正负在1—2mm/列之间，架体垂直度：正负在1—2mm/列之间，架体纵向同步度：正负在1—2mm/列之间。

**三、样品要求**

1、供应商需要提供以下样品：

（1）密集架单节底座小样1套（规格：900\*530\*130mm，包含轴承、实心轴、连接钢管、铁滚轮、链轮、链条）；

（2）密集架成型门板1个（规格：447.5\*1067.5mm，包含锁具）；

（3）密集架传动机构一套（包含摇把）。

2、样品费用：样品的制作、运输、安装、退场等费用均由供应商自行承担。

3、样品标识：所提供样品应为盲样：即样品中不得出现任何可识别供应商或供应商生产厂商的文字、logo、图文等信息，若有，则供应商自行负责遮掩，若未遮掩将被视为无效样品。

4、样品递交时间与地点：同书面材料递交时间与地点。（请各家供应商在规定的时间内递交样品，并按照工作人员要求摆放整齐）

5、样品退场：调研活动结束后，成交供应商的样品移交采购单位，由采购单位进行保管、封存，并作为履约验收的参考。未成交供应商的样品自行取回。若未成交单位未在评审结束后及时取回样品，采购单位对样品不负有保管责任，丢失损毁概不负责。

**四、交货要求**

1、供货期要求

*30天内完成供货并安装验收合格。****（提供承诺函原件，加盖供应商公章）***

2、交货方式

由供应商负责办理运输，装卸，安装调试等，相关费用由供应商承担。采购人负责组织验收，检验不合格或不符合质量要求，供应商除无条件退货、返工外，还应承担采购人的一切损失。

3、交货安装地点：按采购人要求。

4、供应商应为其拟派人员办理各项保险，保险费由供应商承担。在货物运输、安装过程中如出现任何事故，责任由供应商承担。

**五、安装培训要求**

1、产品到达项目现场后，供应商在收到采购人通知后2个工作日内，以合理的速度派合适的技术人员前往项目现场进行安装调试。

2、供应商技术人员在项目现场进行安装、调试期间，所发生的费用由供应商负责。

3、供应商在合同规定的安装调试期内完成该项工作。如因供应商责任而造成的延期，所有因安装延期而产生的费用由供应商承担。

4、供应商为采购单位提供免费培训服务，并指派专人负责与采购单位联系售后服务事宜。主要培训内容为货物的基本结构、性能、主要部件的构造及处理，日常使用操作、保养与管理、常见故障的排除、紧急情况的处理等，如采购单位未使用过同类型货物，供应商还需就货物的功能对采购单位人员进行相应的技术培训，培训地点主要在货物安装现场或由采购单位安排。

**六、售后服务要求**

1、*免费质保期：****自验收合格之日起，所有设备提供免费质保3年。（提供质保函原件，加盖供应商公章）***

2、在免费质保期内，如有损坏或质量不合格，供应商应及时给予修复和更换，其修理和更换应免费。正常修理周期和修理期间需提供免费测试。

3、在质保期内，如果原厂方鉴定设备因为人为损坏，厂方须出具具有法定权威性第三方检测证明，否则一律视为保修范围内容处理。

4、质保期满后，供应商为货物提供终身维修服务，维修问题出现时，按技术参数服务要求相应条款处理。

5、使用过程中出现设备故障，供应商接到报修电话后即时响应，工作期间（星期一至星期五08：00-18：00），4小时到达现场，非工作期间6小时内到达现场，予以排除故障、修复或更换零部件。

6、所有货物保修服务方式均为供应商上门保修，即由供应商派员到货物使用现场维修，由此产生的一切费用均由供应商承担。

**七、验收要求**

1、供应商将产品在规定的时间内配送到采购人指定的交货地点后，采购单位和供应商共同按照相关质量要求对产品进行检验。

2、收货做好记录，内容包括：名称、数量、生产企业、发货单位、运输单位、发运地点、启运时间、运输工具、到货时间、收货人员等。

3、对销后退回的产品，同一批号不得再入采购单位。

4、供应商应保证所提供的产品和技术能达到本项目需求中所提出的各项要求。采购人成立验收小组，必要时聘请专业人员，并出具验收报告。验收按照项目需求、供应商提供的书面材料、合同、供应商提供的产品样本、技术说明书及相关标准资料进行。

**八、其他要求**

1、供应商日常做好备货工作，保供及时，如因产品缺货问题造成采购人检验项目停止，因此带来的损失均由供应商承担。

2、供货为制造商原装出厂的、全新的、包装完好的产品，各项技术指标完全符合国家有关质量检测、环保标准及产品出厂标准，采购人将委托质检机构进行环保、质量检测，验收达不到规范要求、项目需求和供应商提供的书面材料承诺的，必须更换产品并承担检测费用，并按国家有关规定进行处罚，直至赔偿采购人的一切损失。如发现使用假冒伪劣产品、三无产品，一经查实，立即终止合同，所有款项一律不付、不退，并将来货封存，交由质量监督部门处理，并按其处罚意见，处以罚款。

3、报价要求：包含但不限于全部设备、材料备品备件、包装费、运杂费（运抵指定现场）、卸货费、现场保管费、运输保险费、成品保护费、安装费、调试费、垃圾清运费、产品使用培训费、材料费、售后服务、有关部门验收费、各项有关规费、政策性规定费用及供应商认为需要的其它费用等，直至交付至采购人验收合格后使用时所需要的各种费用（包含所有隐含的内容）。除合同另有规定之外，伴随服务的费用均已含在合同价款中，采购人不再另行支付。

4、参考样式：

