**病区用全自动清洗消毒机产品技术参数要求**

1.内腔采用AISI316不锈钢，机身采用AISI304不锈钢，一次成型，无焊接、无障碍清洗腔体。

2、立柜式清洗消毒机，高度≤1730mm，宽度≤500mm，深度≤450mm。

3.前开门方式。配置置物架系统，关门后，容器内的医疗废物可自动倒空。

4. 清洗舱门采用单边缝设计，封门边无开口凹槽。使用高品质一体成型的耐高温、耐腐蚀软式密封材料进行密封，确保清洗消毒过程中无蒸汽泄漏。采用双层中空不锈钢材质设计，表面温度在任何时间适合人体温度。

5.舱门带有物理门锁和电子锁。清洗过程中，舱门自动锁死，带有物理和电子锁双重保护。清洗结束后自动解锁，LED屏幕提示“物品可能较热，请注意”字样。

6. 含有上下两个独立的维修隔层，可轻松接触到相关部件。维修隔层均带有物理门锁，防止误操作。

7. 采用LED显示屏幕，可选择实时显示温度、运行阶段、A0值等参数。

8. 采用双温度探测器相互监控的形式，确保温度精度，且双温度探测器均位于清洗腔底部，确保温度达到预设效果，严格符合ISO15883标准。设定温度和实际温度误差≤±1℃。

9. 具备多种不同强度标准的清洗程序，一键式功能选择，洗涤时间根据消毒 物品污染程度可调，全过程使用时间6-10分钟。

10. 采用最新的微电脑控制系统，模块化组合分布。可储存程序运行数据；自动诊断故障以及提供故障信息及声光报警。

11. 带有加注监控系统，通过流量监控控制清洗剂用量。

12. 自带蒸汽发生器。采用电加热方式，无须外接蒸汽。蒸汽发生器具有缺水保护和过热保护装置。

13. 喷头数量（非喷嘴）：独立喷头数量≥15个。主旋转喷头采用凹陷式半圆形设计，远离倒空区域，不易沾染污物。所有喷头均可在前端更换，方便维护。确保最佳的清洗效果。

14. 最低消毒标准达到A0值60水平。在消毒过程中，LED屏幕直接显示程序进程以及实时的A0值。可根据用户需求在可设定范围内自定义消毒水平。

15. 工作噪音不超过49分贝。

16. 采用封闭式自循环冷却系统。

17. 清洗舱需连通带U型弯的排水管，且管路带有单向阀。舱内蒸汽需排入排水管内，避免蒸汽进入设备后部而可能造成的对墙面和环境的破坏。

18. 排水温度不超过进水温度，不需要对医院排水管系统进行特殊改造。

19. 内置有电源控制箱，方便断电维修和检测。

20. 具有自动声光报错功能，可自动检测和显示故障代码，无需按键设置。

21. 标配RJ11数据端口，可以与电脑连接，采集设备运行数据并进行分析。

22. 严格符合ISO9001；ISO13485；ISO 15883-1/3相关标准。

23. 根据用户需求设计、制作，安装配套优质304不锈钢制品。